



DIESEL LIDER SRL
Logística en turboalimentadores

www.diesellider.com.ar

ASISTENCIA PREVENTIVA



Al poner en marcha el motor, no acelere, espere hasta que se establezca el flujo de aceite hacia el turbo. Al detener la marcha, no acelere y espere en ralentí hasta que el turbo disminuya su régimen de giro. Cambie regularmente el aceite lubricante del motor siguiendo las especificaciones del fabricante del motor.



La limpieza frecuente y el cambio periódico del filtro de aire proteje al turbo.



Mantenga el sistema de tuberías siempre con las conexiones apretadas y libres de obstrucciones.



Use solamente elemento de filtro de aire de papel.



Use solamente filtros de aceite de elemento de papel, de acuerdo a lo especificado por el fabricante del motor.

MANTENGA EL SISTEMA DE INYECCION DE COMBUSTIBLE DE ACUERDO A LO ESPECIFICADO POR EL FABRICANTE

PROCEDIMIENTOS AL REPONER UN TURBO

Verifique si se observa aumento en el consumo de combustible.



1. Es muy importante verificar si se está produciendo una baja excesiva del aceite lubricante.



2. Verificar si algún material proveniente del filtro de aire hubiese impactado sobre la rueda compresora (lado de aspiración) produciendo daños sobre la misma.



3. Verifique que no se hayan desprendido fragmentos del motor que dañen el eje de turbina.



4. Cuando proceda a la revisión del turbo, haga verificar en un servicio autorizado que el mismo no presente juego anormal (axial o radial), daños o fisuras. Para detectar un posible desgaste, personal especializado debe girar el eje del turbo forzándolo ligeramente hacia arriba y abajo (juego radial), y hacia adentro y afuera (juego axial).



5. Verificar la presión de aceite, y si el elemento del filtro no está deteriorado por un excesivo tiempo de uso sin que se haya reemplazado.



6. En el momento de reemplazar el turbo, observar si el aceite no está deteriorado por un excesivo tiempo de uso sin que se haya reemplazado.



7. Jamás use ningún tipo de pegamentos en las juntas de ingreso y egreso de aceite.



DIAGNOSTICO DE MANTENIMIENTO

Rueda compresora totalmente dañada por ingreso de algún objeto extraño en la carcasa compresora.



Daño en álabes de rueda compresora por falta de mantenimiento del filtro de aire.



Depósito de impurezas en los canales de lubricación del cojinete axial.



Cojinete axial, collar y/o espaciador azulados por fallas en el sistema de lubricación.



Cojinetes rayados debido a la presencia de impurezas en el aceite lubricante (contaminantes).



Lubricante carbonizado, exceso de temperatura o mala calidad del aceite.



Carcasa de turbina azulada, con fisuras internas o en la base causadas por un exceso de calentamiento.



Lubricante contaminado.



Falla en el sistema de lubricación.



Álabes de la rueda de turbina dañados por el ingreso de objetos extraños en la carcasa de turbina.

